

Drukarka fotograficzna HP DesignJet serii Z2100, Z3200 i Z3200ps Instrukcje dotyczące montażu

© 2008 Hewlett-Packard Company
Inkjet Commercial Division
Avenida Graells 501 - 08174
Sant Cugat del Vallès
Barcelona - Spain

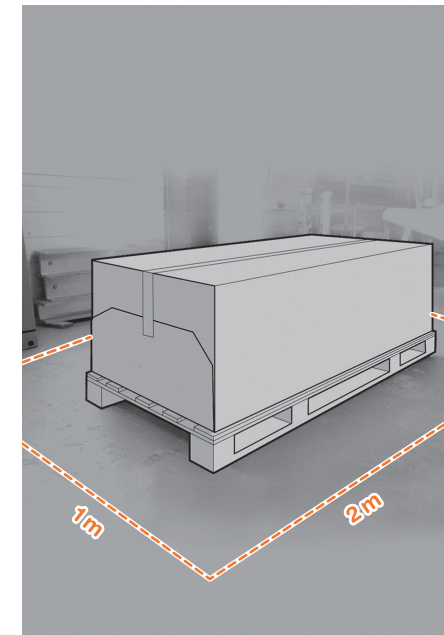


Wszystkie prawa zastrzeżone

Printed in Germany - Imprimé en Allemagne - Stampato in Germania



Q6721-90015



1 Przeczytaj uważnie poniższe instrukcje... O co trzeba zadbać przed przystąpieniem do wykonywania procedury

- Z uwagi na duży ciężar drukarki jej rozpakowaniem powinny się zająć trzy osoby. Ten symbol oznacza, że do wykonania prezentowanej czynności potrzeba więcej niż jednej osoby.

- Do zmontowania drukarki potrzebne jest wolne miejsce na podłodze o rozmiarach co najmniej 1 na 2 m.

*Ten symbol widoczny przy prezentowanej czynności oznacza, że została ona zilustrowana w animacji dostępnej na płycie CD z dokumentacją HP.



2 Obszar roboczy drukarki

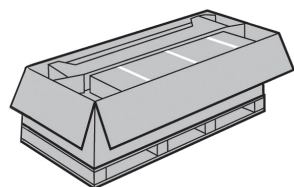
Przed przystąpieniem do rozpakowywania warto wybrać miejsce, w którym będzie stała zmontowana drukarka. Należy zapewnić odpowiednią ilość wolnego miejsca z każdej strony drukarki. Zalecana ilość wolnego miejsca jest pokazana na powyższej ilustracji.

Uwaga: Jeśli jest to drukarka 24-calowa bez stojaka, usuń karton drukarki i karton z akcesoriami, umieść drukarkę na stole i wyjmij z dolnej części drukarki torebkę ze środkiem pochłaniającym wilgoć. Następnie przejdź do kroku 32.

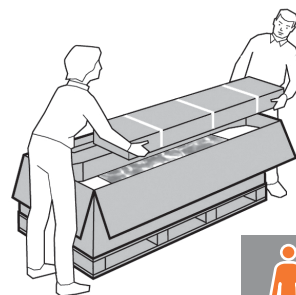




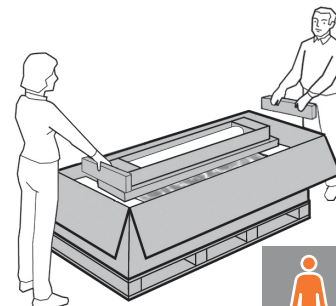
3 Wyjmij akcesoria z pudełka drukarki. Na wierzchu drukarki znajdziesz dokumentację użytkownika i oprogramowanie do drukarki.



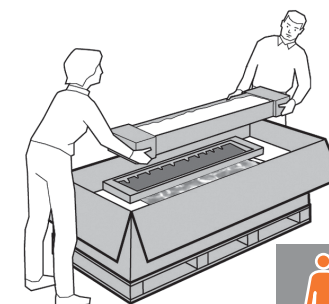
4 Wyjmij najdłuższy karton ze stojakiem. Skorzystaj przy tym z pomocy drugiej osoby.



5 Wyjmij wszystkie części z kartonu.



6 Wyjmij rolę papieru.

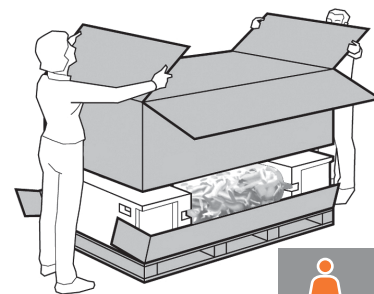


7 Wyjmij podajnik tłyn z drukarki.

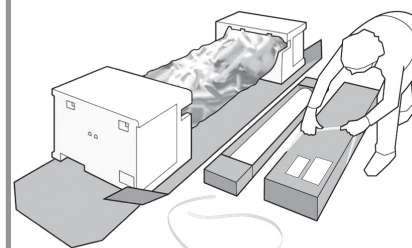
Uwaga: Jeśli podajnika nie ma w pudełku, to może już być zainstalowany.



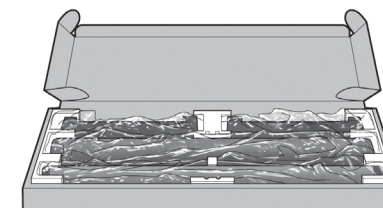
8 Podnieś boki i górę kartonu, a następnie zdejmij cały karton z drukarki.



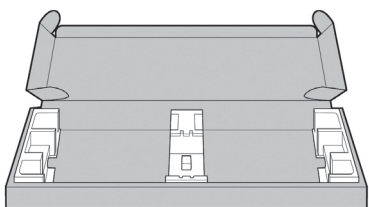
9 Rozetnij i zdejmij taśmy z kartonu ze stojakiem.



10 Otwórz karton ze stojakiem.

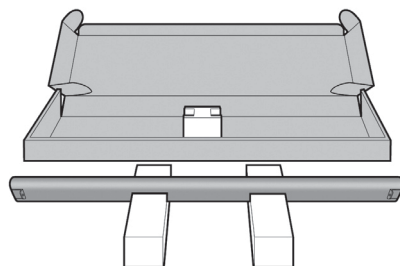


- 11 Wyjmij listwę mocowania i dwa elementy opakowania umieszczone w końcach kartonu.

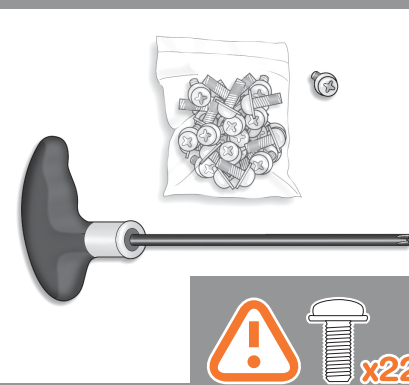


Montowanie stojaka

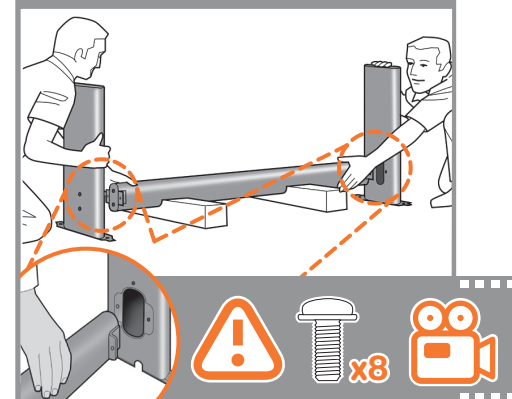
- 12 Dwa elementy opakowania połóż na podłodze w odstępnie 40 cm, a następnie umieść na nich listwę mocowania.



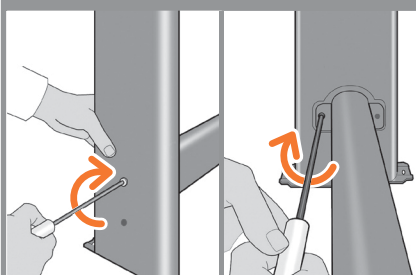
- 13 W kartonie ze stojakiem znajduje się śrubokręt i 22 śruby: 16 śrub do zmontowania stojaka, 4 do dołączenia go do drukarki i **2 zapasowe**. Nie próbuj zdejmować podkładek ze śrub. Uwaga: Wszystkie śruby są przeznaczone do zmontowania stojaka. Kosz montuje się bez użycia śrub.



- 14 Przy użyciu dwóch śrub z zewnętrznej strony i dwóch śrub od strony wewnętrznej przykręć każdą z nóg do listwy mocowania. Najpierw przykręć lekko wszystkie cztery śruby, a następnie dokręć je śrubokrętem – na początku śruby **po zewnętrznej stronie** nogi, a później te znajdujące się **po jej stronie wewnętrznej**.



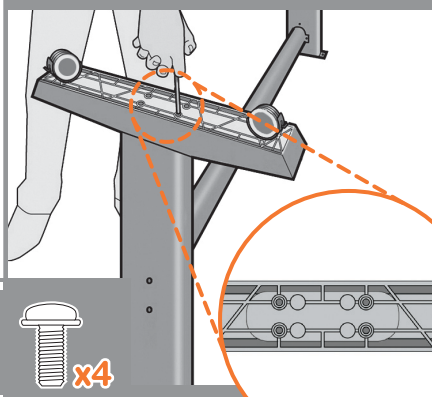
- 15 Upewnij się, że każda z nóg została przykręcona przy użyciu 4 śrub.



4+4=8



- 16 Przykręć stopki do nóg – każdą za pomocą czterech śrub. Najpierw przykręć lekko wszystkie cztery śruby, a następnie dokręć je śrubokrętem.

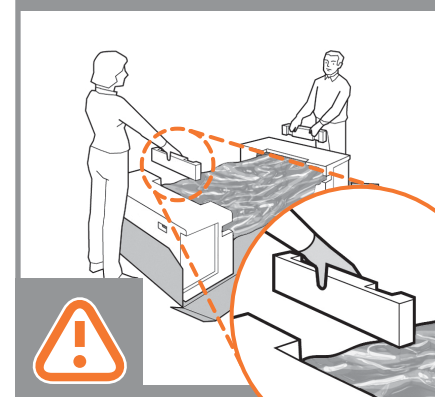


Dołączanie stojaka

- 17 Przejdź ponownie do korpusu głównego drukarki. Ostrożnie obróć drukarkę spodem do góry, by zamontować nogi.

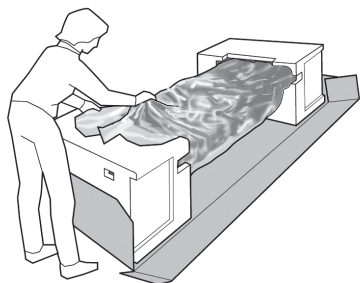


- 18 Wyjmij małe wstawki z obu bocznych elementów styropianowych. **Nie wyjmuj bocznych elementów styropianowych.**

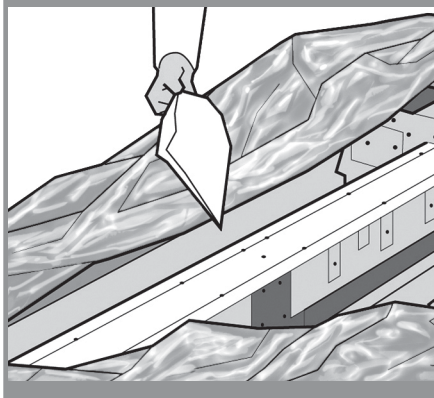




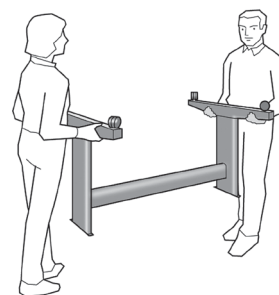
19 Oderwij od przezroczystej powłoki chroniącej drukarkę pomarańczową taśmę.



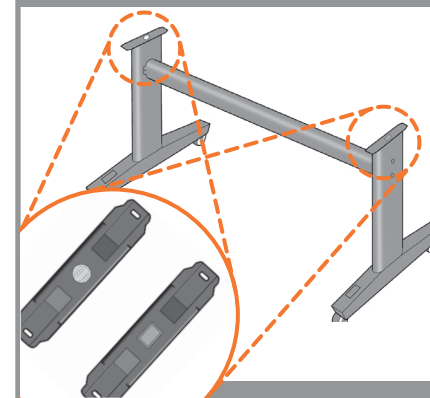
20 Otwórz przezroczystą powłokę i wyjmij z górnej części drukarki torebkę ze środkiem suszącym.



21 Podnieś stojak, trzymając go do góry nogami.

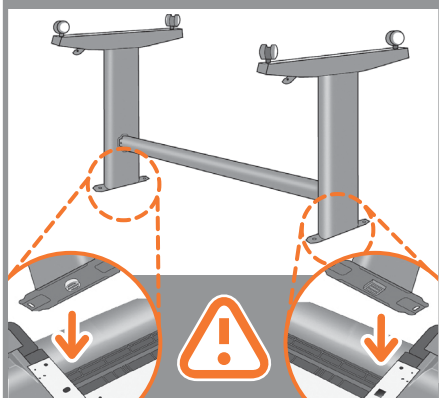


22 Zobaczysz okrągły żółty kołek odstający od góry jednej nogi oraz kwadratowy zielony kołek odstający od góry drugiej nogi. Każdy z kołków pasuje do odpowiedniego otworu w drukarce.

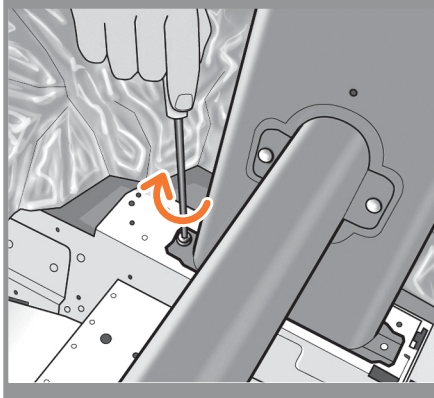


23 Powoli i ostrożnie osadź stojak na drukarce w taki sposób, by kolorowe kołki nóg weszły w odpowiednie otwory w drukarce.

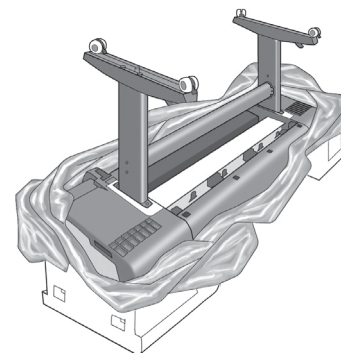
Zwróć uwagę, że korpus drukarki jest odwrócony dołem do góry.



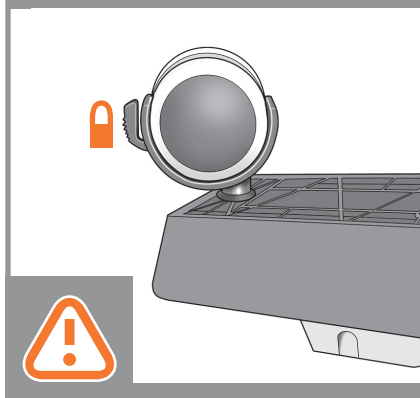
24 Kiedy nogi stojaka zostaną prawidłowo osadzone w drukarce, każdą z nich przykręć przy użyciu dwóch śrub.



25 Sprawdź, czy wszystkie dwadzieścia śrub zostało wykorzystanych oraz czy wszystkie są prawidłowo dokręcone. Powinny zostać tylko dwie śruby zapasowe.



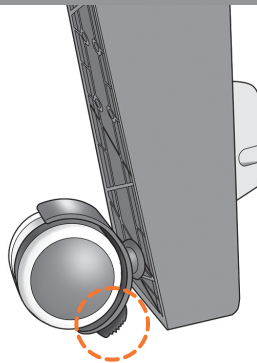
26 Sprawdź, czy kółka w stojaku są zablokowane.



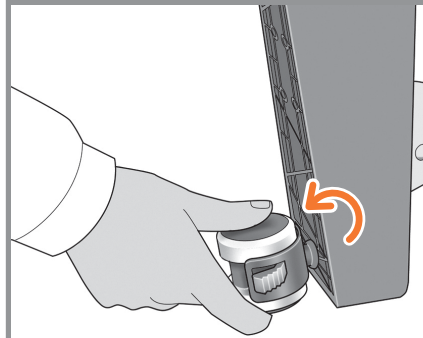
- 27** Stawianie drukarki odbywa się w dwóch etapach. Najpierw chwyc drukarkę za stopki, a następnie obróć je tak, aby dotykały podłogi. Drukarka waży 60 kg (132 funty) (model 24") lub 80 kg (167 funtów) (model 44").



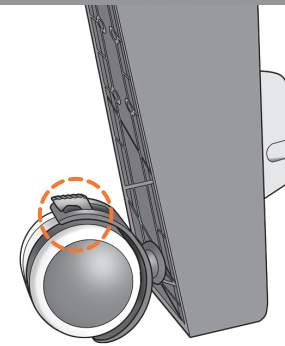
- 28** Jeśli cały ciężar drukarki spocznie na blokadzie kółek, blokada może pęknąć.



- 29** W razie potrzeby obróć kółko.



- 30** Blokada na każdym kółku powinna być skierowana do wewnątrz (aby nie stykała się z podłogą).



- 31** Teraz chwyc drukarkę za boczne elementy styropianowe oraz środkową część z tyłu i dalej ją przechylaj, aż wszystkie cztery kółka zetkną się z podłogą.



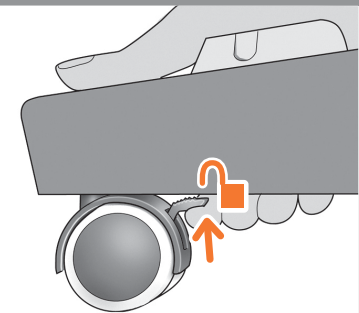
- 32** Zdejmij boczne elementy styropianowe.



- 33** Zdejmij z drukarki przezroczystą powłokę.
Uwaga: Jeśli jest to drukarka 24-calowa bez stojaka, przejdź do kroku 41.



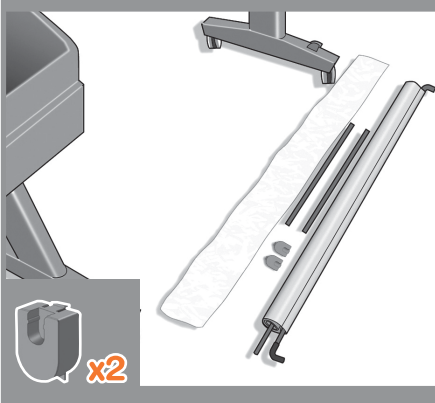
- 34** Przy każdym z czterech kółek odblokuj dźwignię hamulca.



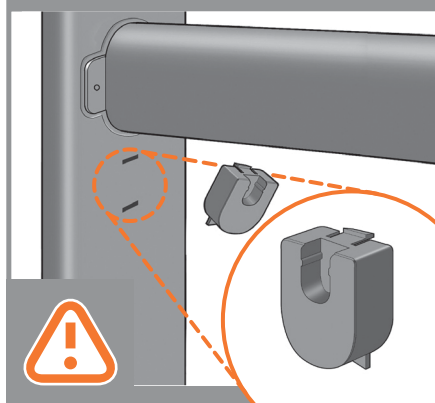


Dołączanie kosza

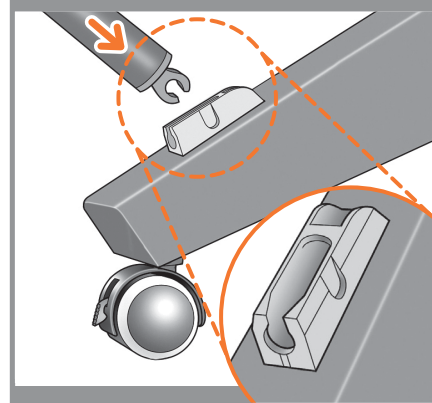
35 Przygotuj elementy kosza.



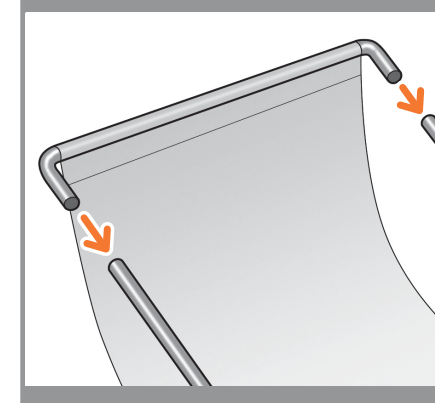
36 Do każdej z nóg przymocuj jeden wspornik kosza.



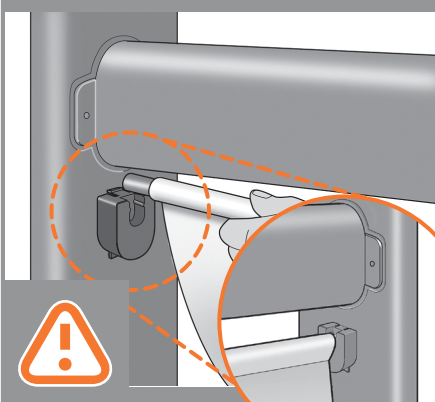
37 Z przodu każdej ze stopek przymocuj po jednej krótkiej rurce. Rurki muszą się zatrzasnąć we właściwym położeniu.



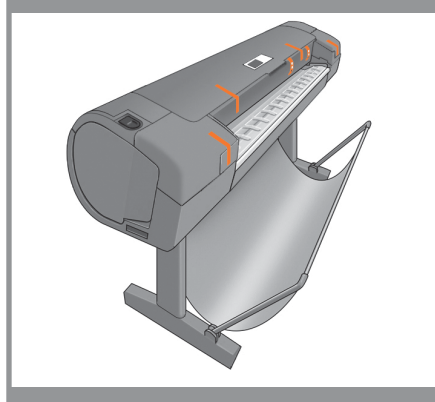
38 Do obu krótkich rurek przy każdej ze stopek dołącz rurkę przednią kosza.



39 Do przymocowanych do obu nóg wsporników wsuń rurkę tylną kosza.

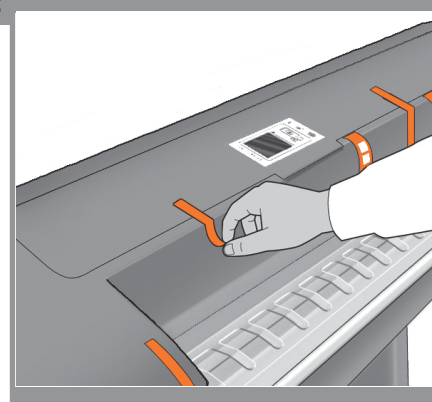


40 Kosz jest zamontowany.

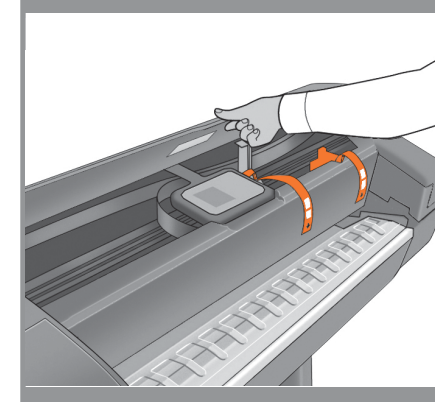


Przygotowanie drukarki

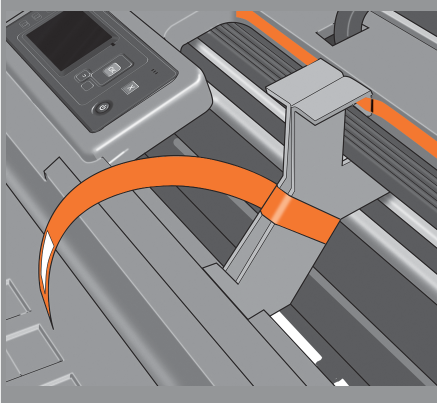
41 Od okna drukarki oderwij pomarańczową taśmę.



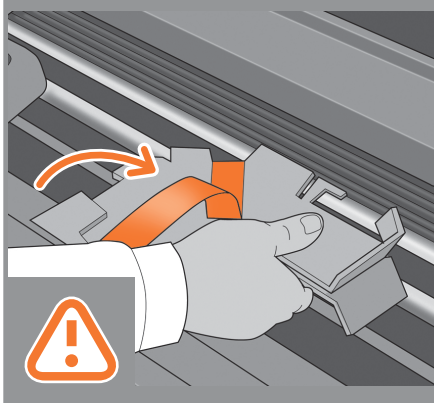
42 Otwórz okno (górną pokrywę drukarki).



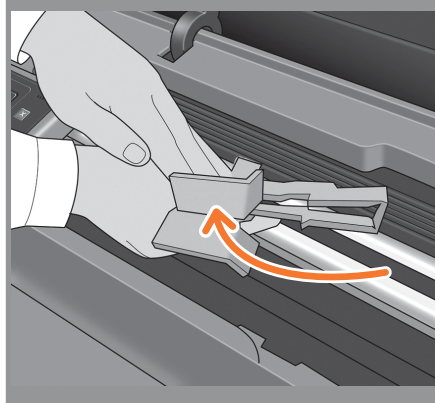
43 Obok przedniego panelu znajduje się kartonowy wspornik przytwierdzony do drukarki taśmą. Zdejmij taśmę.



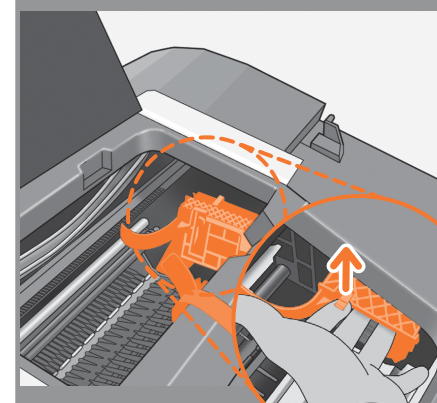
44 Obróć kartonowy wspornik o 90° w prawo.



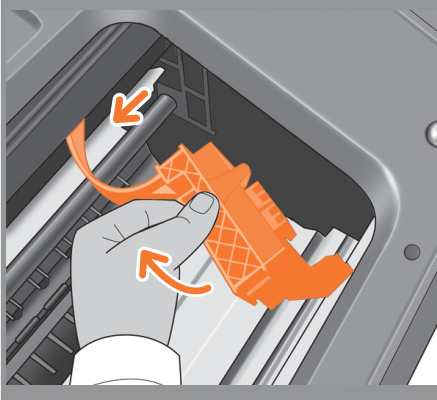
45 Unieś kartonowy wspornik i wyjmij go z drukarki. Wspornik nie będzie już potrzebny i można go wyrzucić.



46 Po prawej stronie w środku drukarki znajduje się pomarańczowy ogranicznik karetki. Zwolnij ogranicznik, unosząc dźwignię owiniętą jasnoniebieskim papierem, a następnie wyjmij ogranicznik z drukarki.

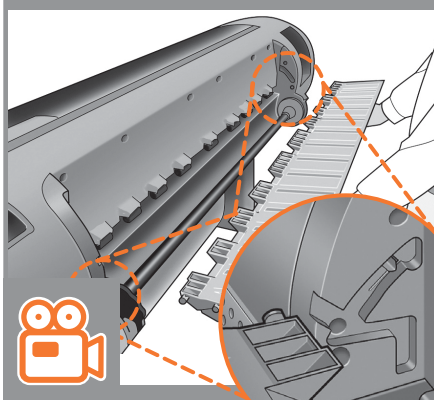


47 Podczas wyjmowania część ogranicznika może odpaść. W takim przypadku wyjmij obie części. Ogranicznik nie będzie już potrzebny i można go wyrzucić.

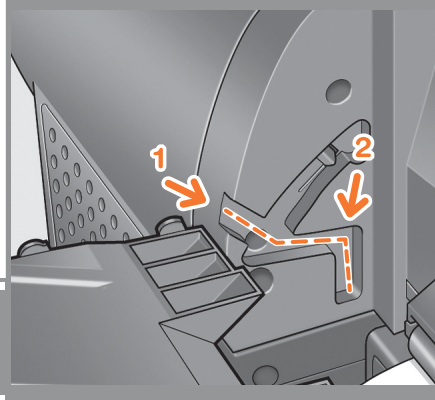


48 Wymontuj panel tylny drukarki i przymocuj podajnik tylny.

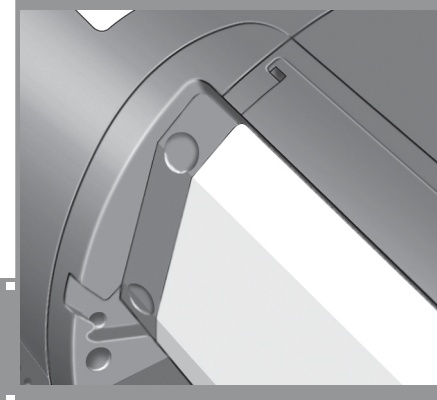
Uwaga: Tylny podajnik może być już zainstalowany (zob. krok 50). W takim przypadku zdejmij pomarańczową taśmę z tylnego podajnika i przejdź do kroku 51.



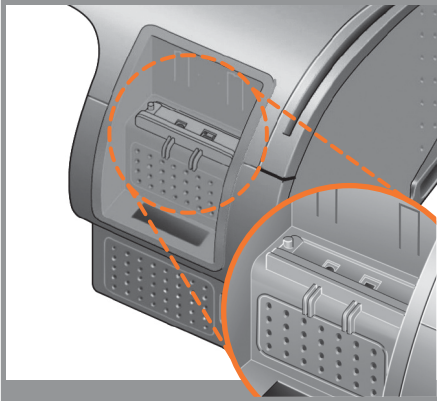
49 Wsuń podajnik i opuść go.



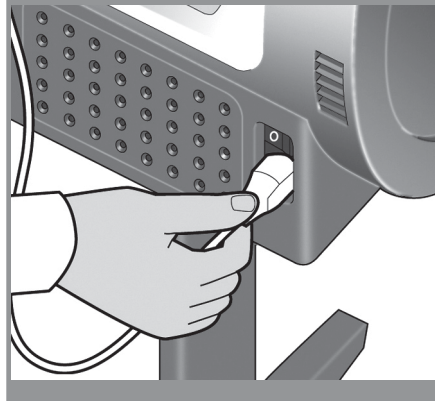
50 Wciśnij tył podajnika do położenia, w którym jest on zamknięty.



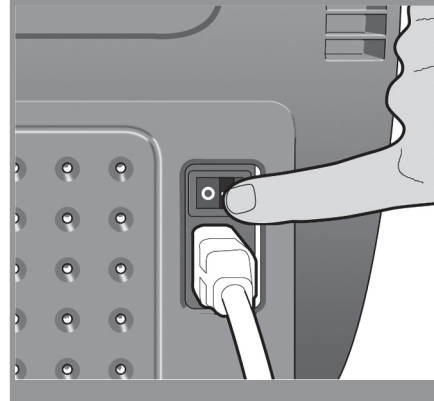
51 Kabel USB podłącz do właściwego gniazda z prawej strony panelu tylnego drukarki i zabezpiecz zatrzaskiem przed przypadkowym odłączeniem.



52 Do gniazda zasilania drukarki podłącz kabel zasilający.



53 Za pomocą przełącznika umieszczonego nad gniazdem zasilania włącz zasilanie drukarki. Zdejmij foliowe osłony z okna i panelu przedniego (wyświetlacza LCD).



54 Na panelu przednim wyświetla się logo HP. Zaczekaj chwilę. Pojawi się monit o wybranie języka drukarki.

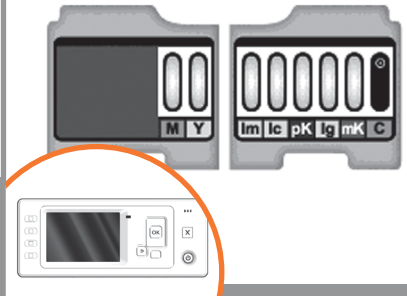
Instalowanie wkładów atramentowych

Language
 English
 Français
 Italiano
 Deutsch
 Español
 Português

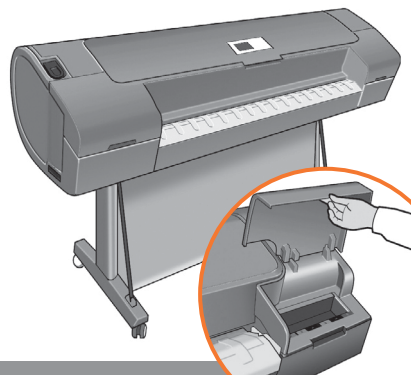


55 Drukarka sprawdza obecność wkładów atramentowych. Jeśli w drukarce nie ma wkładów, wyświetli się komunikat nakazujący ich zainstalowanie.

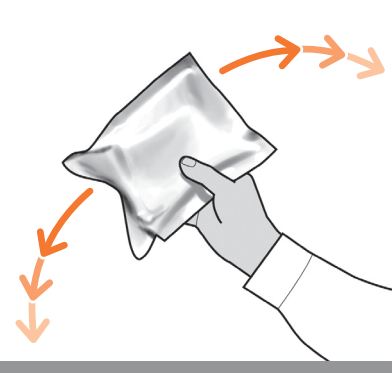
Ink cartridge missing.
Install ink cartridge



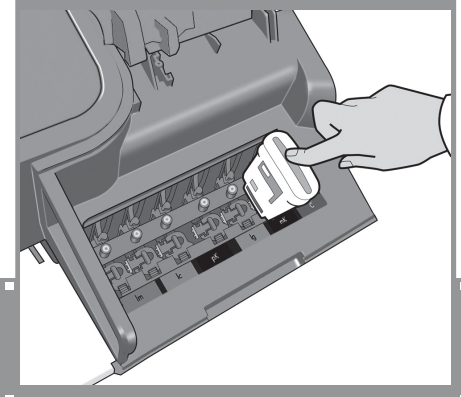
56 Otwórz pokrywę drukarki z prawej strony.



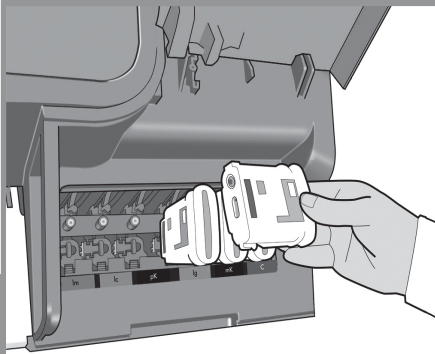
57 Wstrząśnij każdym wkładem atramentowym przez około 10 sekund przed jego rozpakowaniem.



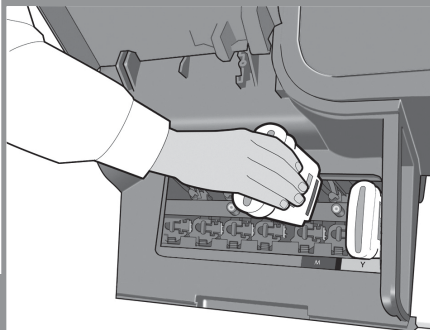
58 Zainstaluj wkłady atramentowe jeden po drugim. Każdy wkład jest oznaczony odpowiednim kolorem i powinien być instalowany wyłącznie w gnieździe o tym samym kolorze. Nie dotykaj styków, przewodów ani obwodów.



59 Wkłady atramentowe muszą być prawidłowo zainstalowane: wylot atramentu we wkładzie powinien się stykać z wlotem atramentu w gnieździe. Wsuń wkład atramentowy do gniazda i dociśnij aż do zatrzaśnięcia we właściwym położeniu. Sygnał dźwiękowy drukarki informuje, że wkład atramentowy znajduje się we właściwym położeniu.

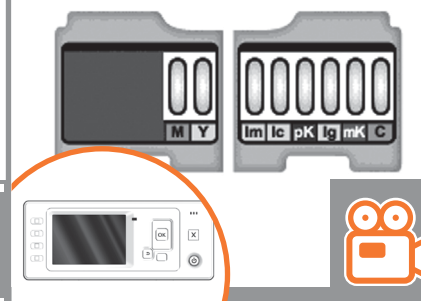


60 Jeśli zostały już zainstalowane prawidłowe wkłady atramentowe z prawej strony drukarki, otwórz pokrywę z lewej strony i zainstaluj tam pozostałe wkłady.



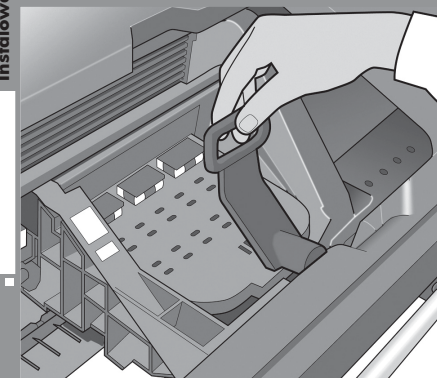
61 Po prawidłowym zainstalowaniu wszystkich wkładów atramentowych drukarka musi przygotować system dostarczania atramentu do pierwszego użycia. Odbędzie się to bezpośrednio po naciśnięciu przycisku OK lub dopiero po 60 sekundach, jeśli przycisk OK nie zostanie naciśnięty. Jeśli system dostarczania atramentu będzie już gotowy, na panelu przednim zostanie wyświetlony komunikat o otwarciu okna.

Press **OK** to continue

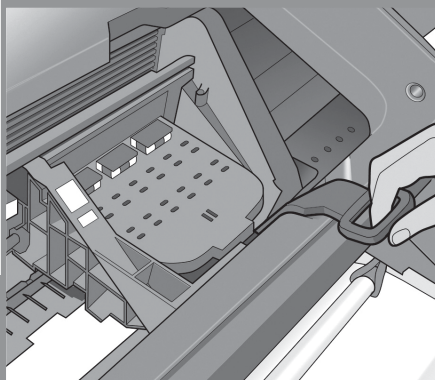


Instalowanie głowic drukujących

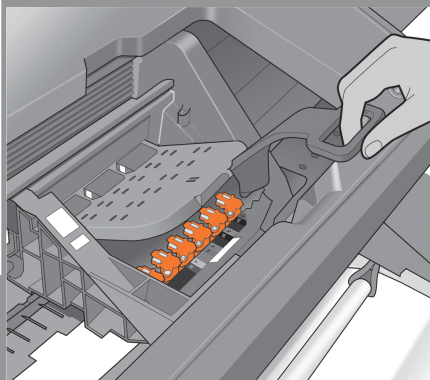
62 Otwórz okno i chwyć niebieską dźwignię pokrywę głowic drukujących.



63 Pociągnij niebieską dźwignię do siebie tak daleko, jak to możliwe.



64 Podnieś dźwignię w celu otwarcia pokrywy głowic drukujących. Na panelu przednim wyświetlony zostanie komunikat o wykonaniu kolejnej czynności: wyjęcie głowic drukujących. Nie naciskaj przycisku OK przed wyjęciem wszystkich głowic drukujących.



65 Na panelu przednim wyświetlany jest komunikat o wyjęciu instalacyjnych głowic drukujących. Po ich wyjęciu naciśnij przycisk OK.

Attention

Remove setup printheads and dispose of them.

Press **OK** to continue



66 Wyjmij i wyrzuć wszystkie pomarańczowe instalacyjne głowice drukujące. Do wyjęcia każdej głowicy może być potrzebne użycie większej siły. Instalacyjne głowice drukujące zawierają atrament, który może wycieć. Nie dotykaj styków, przewodów ani obwodów.

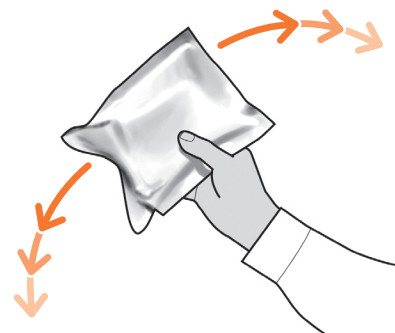


67 Po wyjęciu wszystkich instalacyjnych głowic drukujących naciśnij przycisk OK na panelu przednim. Wyświetli się tam monit o zainstalowanie nowych głowic drukujących.

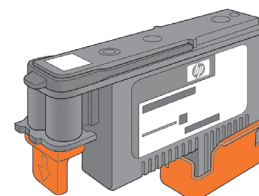
Lift printhead cover.
Install missing printheads



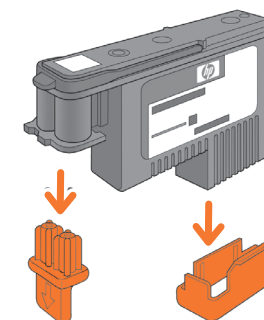
68 Wstrząśnij każdą głowicę drukującą przed jej rozpakowaniem. Skróci to czas potrzebny później drukarce na sprawdzenie głowic drukujących.



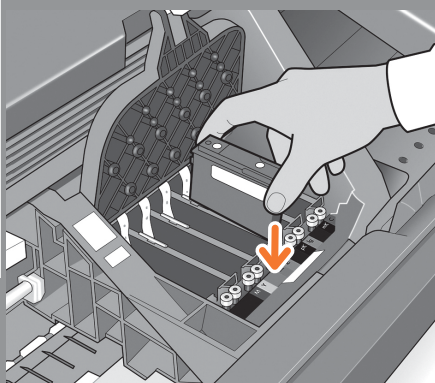
69 Po wstrząśnięciu rozpakuj wszystkie głowice drukujące.



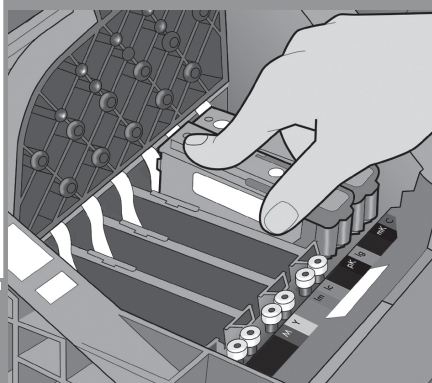
70 Zdejmij wszystkie pomarańczowe elementy.



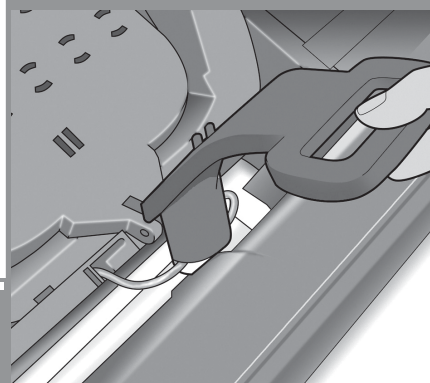
71 Zainstaluj kolejno głowice drukujące. Każda głowica drukująca jest oznaczona odpowiednim kolorem i powinna być instalowana wyłącznie w gnieździe o tym samym kolorze. Instaluj głowice drukujące przy niebieskiej dźwigni skierowanej w Twoją stronę.



72 Wsuń każdą głowicę drukującą w gniazdo i dociśnij aż do zatrzaśnięcia we właściwym położeniu. Na panelu przednim wyświetlona zostanie informacja, czy głowica drukująca została prawidłowo zainstalowana.

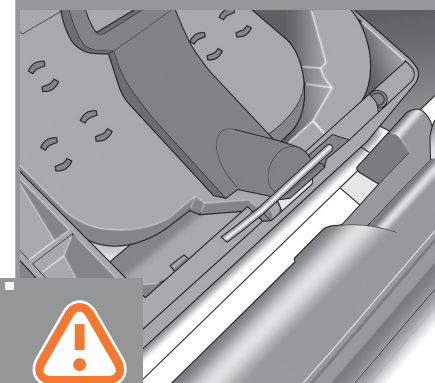


73 Pociągnij niebieską dźwignię do siebie tak daleko, jak to możliwe, podnosząc równocześnie zatrask.



74 Dociśnij dźwignię do górnej pokrywy głowic drukujących. Drukarka sprawdza i przygotowuje nowe głowice drukujące, co w zależności od stanu głowic drukujących i warunków otoczenia może potrwać od 30 do 40 minut.

Zamknij okno.



75 W czasie gdy drukarka przygotuje głowice drukujące, możesz przystąpić do instalowania na komputerze oprogramowania drukarki. Postępuj zgodnie z instrukcjami instalacji oprogramowania. Podłączenie drukarki przed zainstalowaniem oprogramowania może spowodować błędy drukarki.



76 Po zakończeniu sprawdzania głowic drukujących drukarka będzie gotowa do załadowania papieru w celu wyrównania głowic drukujących.

Load valid paper for
printhead alignment

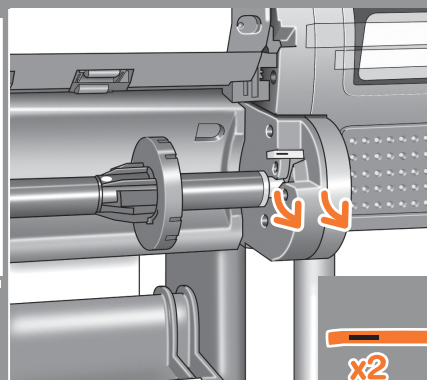
<http://xyz>
<http://xx.yy.zz.www>

Press to enter
menu

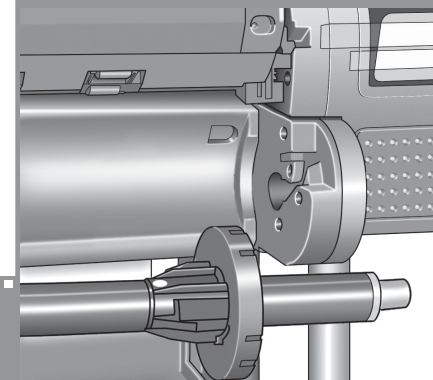


Ładowanie roli papieru

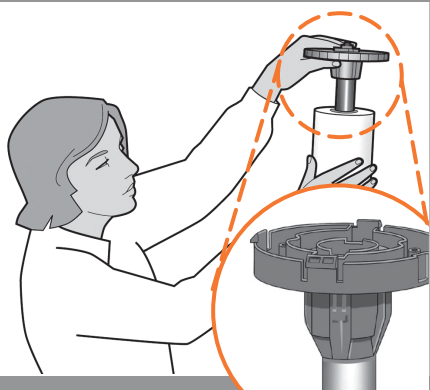
77 Jeśli na panelu przednim wyświetlony zostanie monit o załadowanie papieru do wyrównania głowic drukujących, przejdź do panelu tylnego drukarki i zdejmij pomarańczowe ograniczniki z obu końców trzpienia oraz pomarańczową taśmę.



78 Wyciągnij trzpień, podnosząc go najpierw za prawy, a następnie za lewy koniec.

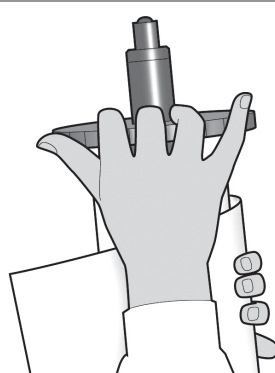


79 Zdejmij niebieski ogranicznik, jeśli znajduje się na trzpieniu. Wsuń rolę na trzpień obrotowy, zwracając uwagę na prawidłowy kierunek: kraweź wiodąca papieru powinna być wciągana do drukarki od góry roli. W celu utrzymania roli papieru w prawidłowym położeniu dotycz zdejmowany ogranicznik.

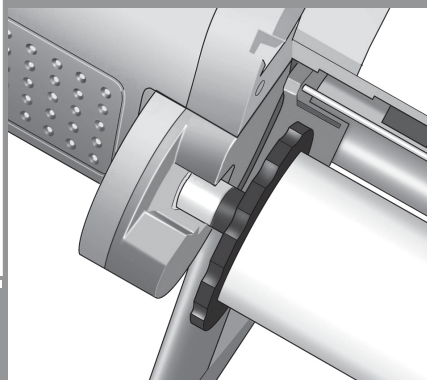


80 Dosuń zdejmowany ogranicznik do roli papieru tak daleko, jak to możliwe.

Między ogranicznikiem a brzegiem papieru nie może być przerwy.

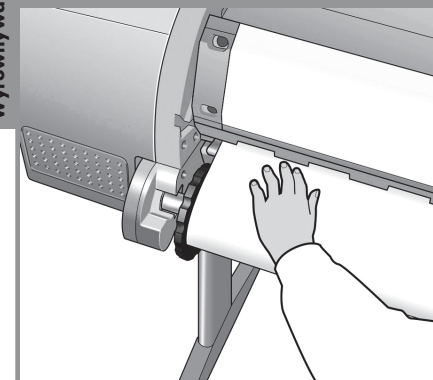


81 Zamontuj ponownie trzpień w drukarce, najpierw koniec lewy, na którym znajduje się nieruchomy ogranicznik, a potem prawy – z niebieskim zdejmowanym ogranicznikiem.



Wyrównywanie głowic drukujących

82 Wsuwaj kraweź wiodącą papieru do drukarki do momentu, aż urządzenie chwyci papier. Następnie przejdź do panelu przedniego drukarki.



83 Na panelu przednim wyświetli się pytanie, czy załadowane zostały rola lub arkusz papieru. Drukarka rozpocznie wyrównywanie głowic drukujących. Proces ten wymaga wykonania wydruku, dlatego musi być dostępny papier.



84 Na panelu przednim wyświetlane będą kolejne komunikaty informujące o postępie w wyrównywaniu głowic drukujących. Nie trzeba wykonywać żadnych czynności do momentu zakończenia wyrównywania głowic drukujących, kiedy wyświetlony zostanie poniższy komunikat. Naciśnij przycisk OK.

Printhead alignment
Calibration successfully
completed.

Press **OK** to continue



85 W tym momencie lub nieco później można przeprowadzić kalibrację kolorów dla rodzaju papieru, na którym będą wykonywane wydruki. Zaleca się przeprowadzenie kalibracji w celu zapewnienia wiernego odwzorowania kolorów wydruku. Proces kalibracji można uruchomić z poziomu programu Printer Utility, będącego składnikiem zainstalowanego pakietu oprogramowania drukarki, lub menu Image Quality Maintenance, dostępnego na panelu przednim drukarki.

Ready

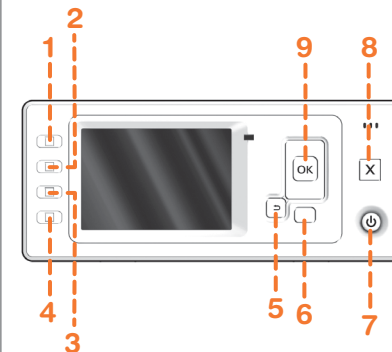
<http://xyz>
<http://xx.yy.zz.www>

Press **Menu** to enter
menu



86

1- widok poziomów tuszu	5- wstecz
2- widok załadowanego papieru	6- menu
3- wyładuj papier	7- zasilanie
4- załaduj i przytnij papier	8- anuluj
	9- OK



Instalowanie i podłączenie drukarki Mac OS

1. Instalowanie i podłączenie drukarki: Mac OS X Połączenie sieciowe (Bonjour)

1. Sprawdź, czy drukarka jest włączona i czy jest podłączona do działającej sieci Ethernet oraz czy wszystkie komputery w sieci są włączone i podłączone (wraz z koncentratorami i routerami).

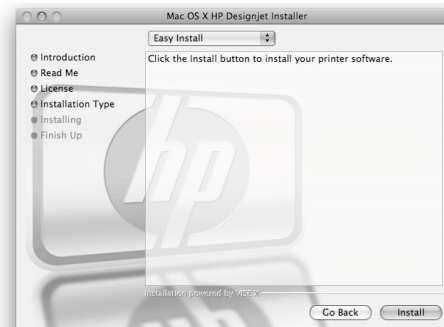
2. Przejdź do panelu przedniego drukarki, naciśnij przycisk Menu, jeśli jest to konieczne, aby przejść do menu głównego i wybierz ikonę. Jeśli jest to drukarka Z2100, wybierz opcję Fast Ethernet, a następnie View configuration. Jeśli jest to drukarka Z3200 lub Z3200ps, wybierz opcję Gigabit Ethernet, a następnie View configuration. Zanołuj nazwę usługi mDNS tej drukarki.

3. Włóż dysk CD HP Start-Up Kit do napędu dysków CD, otwórz ikonę dysku CD na ekranie i wyszukaj ikonę Mac OS X HP Designjet Installer odpowiadającą używanemu systemowi operacyjnemu.



4. Kliknij dwukrotnie właściwą ikonę, aby uruchomić instalatora, a następnie postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.

Uwaga: W przypadku drukarki HP Designjet Z2100 lub Z3200 zalecane jest wybranie opcji Easy Install (łatwa instalacja) w celu zainstalowania wszystkich składników. W przypadku drukarki HP Designjet Z3200ps zalecane jest wybranie opcji Easy Install (łatwa instalacja), aby zainstalować sterownik PostScript i program HP Printer Utility



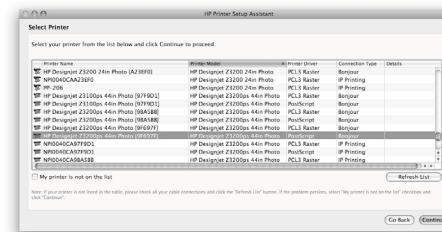
5. Postępuj zgodnie z wyświetlanymi na ekranie instrukcjami instalacji sterownika, aż zostanie wyświetlony Asystent konfiguracji drukarki HP.



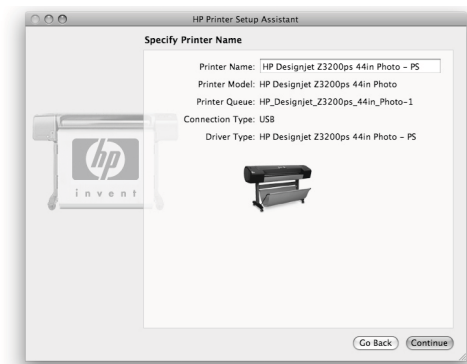
6. W oknie Asystenta konfiguracji drukarki HP kliknij przycisk Continue (Kontynuuj).

7. Na wyświetlonej liście drukarek wybierz wiersz zawierający nazwę usługi mDNS tej drukarki (zannotowaną w kroku 2) w kolumnie Printer Name (Nazwa drukarki) i wpisz Bonjour w kolumnie Connection Type (Rodzaj połączenia). W razie potrzeby przewiń listę suwakiem w bok, aby wyświetlić kolumnę Connection Type (Rodzaj połączenia).

- Jeżeli Twoja drukarka jest na liście, kliknij przycisk Continue (Kontynuuj) i przejdź do kroku 8. Jeśli Twoja drukarka to HP Designjet Z3200ps, przewiń listę suwakiem w bok, aby wyświetlić kolumnę sterownika drukarki (PostScript lub rastrowy PCL3).
- Jeżeli Twojej drukarki nie ma na liście, przejdź do kroku 10.



8. Następny wyświetlany ekran zawiera informacje o instalacji drukarki, gdzie nazwa drukarki może być zmieniona. Dokonaj niezbędnych zmian i kliknij przycisk „Continue” (Kontynuuj).



9. Drukarka jest teraz podłączona. Wybierz opcję „Create new queue” (Utwórz nową kolejkę), aby podłączyć inną drukarkę do sieci lub „Quit” (Zamknij), aby zamknąć aplikację.

10. Wybierz opcję „My printer is not on the list” (Mojej drukarki nie ma na liście) i kliknij przycisk „Continue” (Kontynuuj).

11. Wybierz rodzaj połączenia.

12. Wykonaj wyświetlane na ekranie instrukcje podłączenia drukarki do sieci i wybierz opcję „Quit” (Zamknij), aby zamknąć okno asystenta.

Podłączenie za pośrednictwem złącza USB

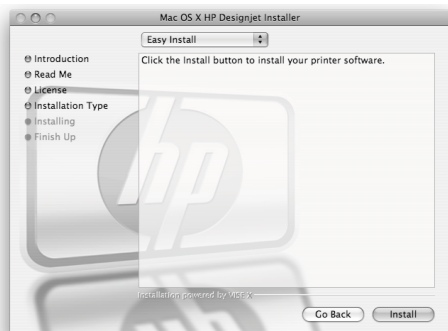
1. Jeszcze nie podłączaj komputera do drukarki.

2. Włóż dysk CD HP Start-Up Kit do napędu dysków CD, otwórz ikonę dysku CD na ekranie i wyszukaj ikonę „Mac OS X HP Designjet Installer” odpowiadającą używanemu systemowi operacyjnemu.



3. Kliknij dwukrotnie właściwą ikonę, aby uruchomić instalatora, a następnie postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.

Uwaga: W przypadku drukarki HP DesignJet Z2100 lub Z3200 zalecane jest wybranie opcji Easy Install (łatwa instalacja) w celu zainstalowania wszystkich składników. W przypadku drukarki HP DesignJet Z3200ps zalecane jest wybranie opcji Easy Install (łatwa instalacja), aby zainstalować sterownik PostScript i program HP Printer Utility. Jeżeli chcesz zainstalować sterownik PCL3 (rastrowy), to wybierz opcję Custom Installation (Instalacja niestandardowa).



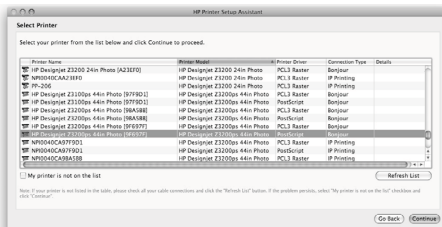
4. Postępuj zgodnie z wyświetlanymi na ekranie instrukcjami instalacji sterownika, aż zostanie wyświetlony Asystent konfiguracji drukarki HP.



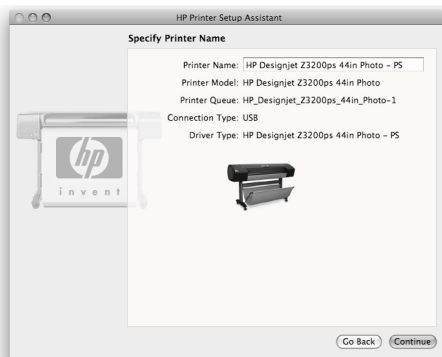
5. Przy użyciu kabla USB podłącz komputer do drukarki. Upewnij się, że drukarka jest włączona.

6. W oknie Asystenta konfiguracji drukarki HP kliknij przycisk Continue (Kontynuuj).

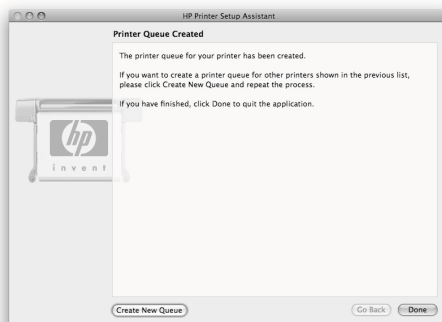
7. Na wyświetlonej liście zaznacz drukarkę korzystającą z połączenia typu USB i kliknij przycisk Continue (Kontynuuj). Jeśli Twoja drukarka to HP DesignJet Z3200ps, przewiń listę suwakiem w bok, aby wyświetlić kolumnę sterownika drukarki (PostScript lub rastrowy PCL3).



8. Następny wyświetlany ekran zawiera informacje o instalacji drukarki, gdzie nazwa drukarki może być zmieniona. Dokonaj niezbędnych zmian i kliknij przycisk Continue (Kontynuuj).



9. Drukarka jest teraz podłączona. Wybierz opcję Create new queue (Utwórz nową kolejkę), aby podłączyć inną drukarkę do sieci, lub Quit (Zamknij), aby zamknąć aplikację.



Instalowanie i podłączanie drukarki Windows

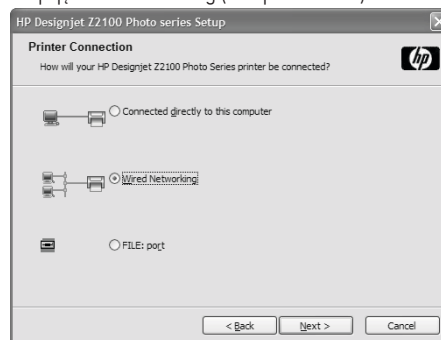


1. Instalowanie i podłączanie drukarki: Windows

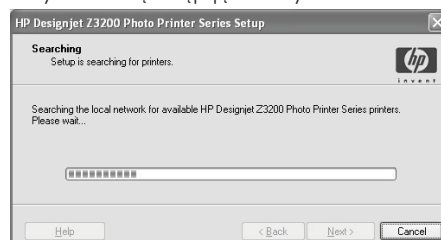
Połączenie sieciowe Połączenie sieciowe jest najlepszym rozwiązaniem umożliwiającym współużytkowanie drukarki przez cały zespół.

1. Upewnij się, że zarówno drukarka, jak i komputer są podłączone do sieci.
2. Zapisz adres IP drukarki wyświetlany na ekranie Ready (Gotowe) panelu przedniego. Jeśli na panelu przednim nie jest widoczny ekran Ready (Gotowe), naciśnij przycisk menu raz lub dwa razy, aż ekran ten zostanie wyświetlony.
3. Włóż dysk CD HP Start-Up Kit do napędu dysków CD. Jeżeli dysk CD nie uruchomi się automatycznie, uruchom program Setup.exe z katalogu głównego dysku CD.
4. Wybierz następny krok w zależności od modelu drukarki:
 - a) (HP Designjet Z2100) Kliknij polecenie Install (Instaluj).
 - b) (HP Designjet Z3200/Z3200ps) Kliknij opcję Express Network Install (Ekspresowa instalacja sieciowa).
5. W celu zainstalowania drukarki postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie. Następujące uwagi pomogą w zrozumieniu wyświetlanych komunikatów i wyborze odpowiednich opcji:

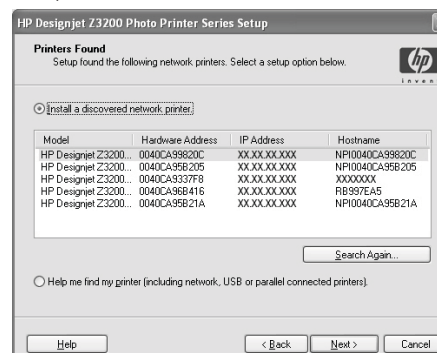
- (Tylko HP Designjet Z2100) Po wyświetleniu monitu o podanie sposobu podłączenia drukarki wybierz opcję Wired Networking (Sieć przewodowa).



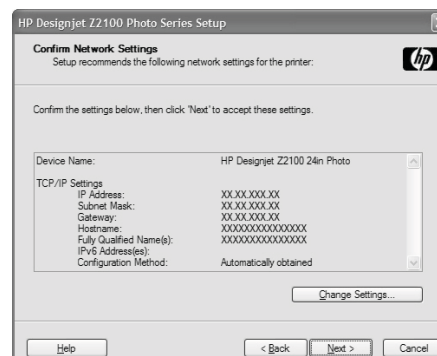
- Zaczekaj, aż instalator wykryje drukarki podłączone do sieci. Podczas procedury wyświetlane są następujące ekrany:



- Wybierz drukarkę na liście. Jeżeli dostępnych jest kilka drukarek serii HP Designjet Z2100/Z3200/Z3200ps, użyj zanotowanego wcześniej adresu IP w celu sprawdzenia, czy została wybrana odpowiednia drukarka.



- Kliknij przycisk Next (Dalej), aby zainstalować wybraną drukarkę.
- (Tylko HP Designjet Z2100) Jeżeli są wyświetlane ustawienia sieci wybranej drukarki, sprawdź, czy są one prawidłowe.



Podłączanie za pośrednictwem złącza USB

Bezpośrednie połączenie kablem USB może być szybsze od połączenia sieciowego, jednak kabel ma ograniczoną długość i trudniej jest udostępnić drukarkę.

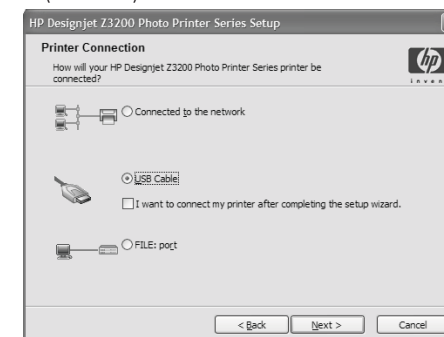
1. Jeszcze nie podłączaj komputera do drukarki. Na komputerze należy najpierw zainstalować oprogramowanie sterownika drukarki w następujący sposób.
2. Włóż dysk CD HP Start-Up Kit do napędu dysków CD. Jeżeli dysk CD nie uruchomi się automatycznie, uruchom program Setup.exe z katalogu głównego dysku CD.

3. Wybierz następny krok w zależności od modelu drukarki:

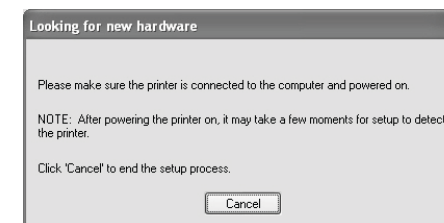
- c) (HP Designjet Z2100) Kliknij polecenie Install (Instaluj).
- d) (HP Designjet Z3200/Z3200ps) Kliknij opcję Custom Install (Instalacja niestandardowa). Może okazać się ostrzeżenie, że program instalacyjny w poszukiwaniu drukarek w sieci będzie musiał komunikować się poprzez zaporę systemu Windows. Ponieważ będzie konfigurowane połączenie USB, wybierz polecenie Continue installation without searching the network (Kontynuuj instalację bez przeszukiwania sieci) i kliknij przycisk Next (Dalej).

4. W celu zainstalowania drukarki postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie. Następujące informacje pomogą w zrozumieniu ekranów oraz wybraniu właściwych opcji:

- Po wyświetleniu monitu o podanie sposobu podłączenia drukarki wybierz opcję:
 - a) (HP Designjet Z2100) „Connected directly to this computer” (Połączona bezpośrednio z tym komputerem),
 - b) (HP Designjet Z3200/Z3200ps) „USB cable” (Kabel USB).



- Podłącz drukarkę po wyświetleniu następującego ekranu:



- Zaczekaj na zakończenie instalacji.

HP Color Center Akcesoria HP EFI Designer Edition HP Advanced Profiling Solution

Pakiet HP Color Center i akcesoria

Pakiet HP Color Center wyposażony jest we wszystkie narzędzia, jakie są potrzebne do zarządzania kolorami. Przy użyciu pakietu Color Center można wykonywać wiernie odwzorowane wydruki wykorzystywane do kalibracji drukarki, tworzyć i instalować profile kolorów ICC oraz zarządzać wieloma rodzajami papieru obsługiwanych przez zainstalowaną drukarkę.

Aby uruchomić pakiet HP Color Center w systemie operacyjnym Windows, kliknij ikonę pakietu znajdującą się na pulpicie.



Aby uruchomić pakiet HP Color Center w systemie operacyjnym Mac OS, kliknij ikonę pakietu znajdującą się na pasku dokowania.



Firma HP przygotowała opcjonalne rozwiązania dla projektantów grafiki i zawodowców fotografów. Zostały one zaprojektowane w celu zaspokojenia najczęściej pojawiających się potrzeb.

EFI Designer Edition

Tylko HP Designjet Z2100

Program EFI Designer Edition do obsługi cyfrowego procesora obrazu (RIP) HP, przeznaczony do współpracy z drukarkami HP, stanowi proste i tanie rozwiązanie do szybkiego wykonywania wysokiej jakości cyfrowych wydruków próbnych. Firmy EFI i HP oferują grafikom, fotografom i innym twórcom prosty sposób wykonywania wydruków próbnych z zachowaniem dużej ostrości szczegółów, wiernego odwzorowania kolorów i płynnych przejść tonalnych.

Program EFI Designer Edition jest wyposażony w intuicyjny, łatwy w użyciu interfejs i obsługuje język Adobe PostScript 3 (Adobe CPSI). Program obsługuje również standard PDF/X, oferuje funkcję zagnieżdżenia oraz możliwość wyboru rozdzielczości procesora RIP. Interpreter Adobe CPSI obsługuje separację „in-RIP”, funkcję nakładania kolorów (overprinting) oraz czcionki dwubajtowe (z wykorzystaniem funkcji pobierania czcionek).

- Zaawansowane możliwości wykonywania wydruków próbnych. Program EFI Designer Edition wykonuje wiernie odwzorowane wydruki próbne na etapie tworzenia, pozwalając grafikom odpowiednio wcześniej lokalizować i usuwać potencjalnie kosztowne błędy, oszczędzać czas i wiernie odzwierciedlać ostateczny wygląd w druku.
- Bezproblemowa integracja z innymi aplikacjami. Dzięki wykorzystaniu Adobe Configurable PostScript 3, program EFI Designer Edition współpracuje bezproblemowo z innymi aplikacjami do obróbki grafiki i zdjęć oraz do składu.
- Wiernie odwzorowywanie kolorów. Rozwiązanie obejmuje kilka istotnych funkcji do zaawansowanego zarządzania kolorami RGB, odcieniami szarości i kolorami CMYK. Test Ugra/FOGRA Media Wedge 2.0/2.2 umożliwia użytkownikom tworzenie poprawnych kolorów, a edytor Spot Color Editor obsługuje nieograniczoną liczbę kolorów dodatkowych i bibliotek firm PANTONE, HKS i Toyo.
- Rozszerzone opcje profilów. Elastyczny program EFI Designer Edition zawiera profile referencyjne do wybranych rodzajów druku, np. offsetowego lub gazetowego, oraz profile papieru dla rodzajów papieru oferowanych przez EFI i producentów drukarek. Jeśli użytkownik będzie chciał skorzystać z własnych profili, program Profile Connector pomoże w zintegrowaniu ich z cyklem pracy.

Program EFI Designer Edition for HP stanowi wyposażenie opcjonalne drukarki.

Numer produktu:

Q6643/4D XL dla HP Designjet Z2100

efi Designer Edition™ for HP
GRAPHIC ARTS SOLUTIONS



HP Advanced Profiling Solution

Firmy HP i X-Rite Inc. połączyły siły w celu stworzenia opartego na technologii X-Rite Inc. pakietu HP Advanced Profiling Solution, który wykorzystuje wbudowany spektrofotometr do tworzenia i kalibrowania profili kolorów ICC.

Narzędzie Advanced Profiling Solution wykorzystywane do tworzenia profili kolorów, przeznaczone do drukarek HP, oferuje wydajny, zautomatyzowany, prosty i tani sposób płynnego zarządzania kolorami, omijającego konieczność korzystania z niewygodnych pośrednich przyrządów pomiarowych oraz oszczędzającego czas i pieniądze. Firmy X-Rite Inc. i HP wspólnie oferują grafikom, fotografom i innym kreatywnym profesjonalistom narzędzia i rozwiązania do precyzyjnego i stałego wykonywania wydruków próbnych oraz wydruków z zachowaniem jakości fotograficznej.

Pakiet Advanced Profiling Solution zawiera:

- Kalibrator monitora z kolorymetrem firmy HP, za pomocą którego można dokładnie kalibrować i profilować wszystkie rodzaje monitorów: LCD, CRT oraz komputerów przenośnych.
- Oprogramowanie do obsługi i edycji profili ICC, które oferuje dodatkowe możliwości i funkcje w porównaniu do programu HP Color Center.

Pakiet Advanced Profiling Solution umożliwia:

- Sprawdzanie zgodności kolorów wyświetlanych na ekranie z kolorami na wydruku,
- Generowanie profili kolorów dla wszystkich rodzajów papieru w przestrzeni RGB (dla sterowników Z2100 i Z3200 HP) oraz (jeśli jest używane oprogramowanie RIP) CMYK,
- Wizualne edytowanie swoich profili kolorów zapewniające maksymalną kontrolę,
- Łatwe wykonywanie wszystkich operacji dzięki krokowemu interfejsowi oprogramowania — nie są potrzebne dodatkowe podłączniki.

Pakiet HP Advanced Profiling Solution należy do wyposażenia opcjonalnego drukarek HP Designjet Z2100 i Z3200 Photo i jest dołączany do drukarek HP Designjet Z3200ps Photo. Pakiet jest w pełni obsługiwany przez firmę HP, dzięki czemu nie ma potrzeby korzystania ze wsparcia technicznego innych firm.

Najważniejsze funkcje

Pakiet HP Advanced Profiling Solution pozwala na zarządzanie kolorami w zakresie:

- Kalibracji i profilowania wszystkich rodzajów monitorów – LCD, CRT i komputerów przenośnych;
- Automatycznego profilowania RGB za pomocą sterowników oprogramowania HP w celu zapewnienia precyzyjnych wydruków (zdjęcia, projekty itp.);
- Automatycznego profilowania RGB i CMYK dla drukarek Designjet Z Photo sterowanych przez program RIP (Raster Image Processor — procesor obrazów rastrowych), co zapewnia precyzyjne wydruki cyfrowe i odbitki próbne;
- Łatwego i graficznego edytowania własnych profili w celu jak najlepszego sterowania kolorem.

Obsługiwane przez



Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.